



NERGLASS 302

POLIURETANO MODIFICADO

ACABADO DE HORNEO PARA FOCOS AUTOMOTRICES

DESCRIPCION

NERGLASS 302, es un acabado de poliuretano modificado de un componente base solvente diseñado para el pintado de focos automotrices, con aditivos de refuerzo para incrementar la adherencia y el anclaje al sustrato.

CARACTERISTICAS:

NERGLASS 302 es un recubrimiento monocomponente de fácil aplicación que adhiere con firmeza sobre superficies de vidrio, es ideal para aplicaciones que requieren horneado. NERGLASS 302 resiste exposiciones prolongadas a la luz y al calor generado por el encendido de los focos. Destaca por su acabado brillante, lo que lo hace un producto único en el mercado.

USOS:

Se recomienda ampliamente para la decoración y/o pintado de focos automotrices en donde se requiera horneado de los mismos.

SISTEMA RECOMENDADO:

NERGLASS 302 directo sobre el sustrato.

COLORES:

Naranja

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 0.9642 ± 0.01 g/cm³
Viscosidad: @ 25°C 22 - 24 seg. copa Ford 4
Sólidos en Peso: > 45%
Sólidos en Volumen: > 35%
V O C: < 640 g/L

Rendimiento Teórico:

13.77 m²/L @ 1 mils

Espesor Seco Recomendado:

1.0 - 2.0 mils

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Excelente
Corrosión: NO APLICA
Abrasión: Excelente
Temperatura: 200 °C

Flexibilidad: pasa mandril cónico

Adherencia: 100 %

Dureza: >3 H

Brillo: >85 UDB @ 60°

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Buena salpicaduras

Alcalis: Buena salpicaduras

Disolventes: Buena derrames

Agua: Excelente derrames

Gasolina: Excelente derrames

SECADO:

Libre de Polvo: no aplica

Al Tacto: no aplica

Duro: después de hornear

Repintado: después de hornear

Para Inmersión: no se recomienda

PRESENTACION:

En BOTE 1.000, BOTE 4.000, CUBETA 8.000, CUBETA 10.000, CUBETA 20.000 LITROS

APLICACION:**Método:**

Pistolas de aspersión, inmersión.

Thinner:

NO REQUIERE *** ver observaciones

Substratos :

Vidrio

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Asegurarse de que la superficie de vidrio se encuentre perfectamente limpia, seca y libres de grasas, polvo y cualquier agente extraño que pueda afectar la adherencia así como la estética de éste producto.

**Para mayores detalles en el método de aplicación, consulte el manual de aplicación.

ALMACENAJE:

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

NERGLASS 302 BASE: 3 meses.

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 80%.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS**OBSERVACIONES:**

- * Aplicar directamente al vidrio previa limpieza.
- * No utilizar ningún tipo de primario, sellador o promotor de adherencia.
- * Este producto ha sido formulado para aplicaciones de horneado, por lo que se recomienda que después de haber realizado la aplicación sobre el vidrio, se someta a un proceso de horneado una vez que han transcurrido 30 minutos de oreo, el horno deberá estar a 200 °C por un tiempo de 30-35 minutos.
- * Para aplicaciones por medio de inmersión, no se recomienda el uso de ningún tipo de solvente.
- * En caso de que se decida hacer la aplicación por medio de aspersión, será necesario agregar solvente S-121 máximo 50% para ajustar la viscosidad de aplicación.
- ** Para el cálculo de los rendimientos teóricos no se considera los desperdicios por método o equipo de aplicación, ya que solo se está considerando el 100% de recubrimiento depositado, tener en cuenta estos factores para tener su rendimiento real.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

A11-02-ACME- - -7300

Fecha de Revisión :

20/01/2017

EL NERVION S.A. DE C.V. Aldama 5 La Escuela Tlalnepantla, Edo. de México Tel. 21-69-04-70

Fax. 53 61 94 76 <http://www.nervion.com.mx>