



FILLER 680

POLIURETANO ACRILICO ALIFÁTICO

PRIMARIO POLIURETANO CAPA GRUESA.

DESCRIPCION

FILLER 680 es un recubrimiento de poliuretano catalizado de altos sólidos.

CARACTERISTICAS:

FILLER 680 actúa como rellenedor de imperfecciones menores (marcas de lija, rayones, etc.). Tiene una excelente adhesión sobre una gran variedad de sustratos, brindando una excelente protección anticorrosiva. Su secado rápido y facilidad de aplicación, lo hacen imprescindible en labores de pintado / repintado de vehículos diversos y mantenimiento industrial.

USOS:

Ideal para utilizarse en la fabricación y reparación de carrocerías de vehículos diversos: autobuses, camiones, automóviles y unidades de transporte en general. Por su gran adhesión y propiedades mecánicas, FILLER 680 se recomienda ampliamente para aplicarse sobre materiales sintéticos y plásticos de ingeniería (ABS, RIM, PU, etc.) y para labores de mantenimiento industrial donde se requiera secado rápido.

SISTEMA RECOMENDADO:

FILLER 680
NOVAPLUS

COLORES:

Gris verdoso, blanco, negro.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C mezcla: 1.380 ± 0.050 g/cm³
Viscosidad: @ 25°C 1500 - 3000 cps
Sólidos en Peso: 65.0 ± 1.0 %
Sólidos en Volumen: 48.0 ± 1.0 %
V O C: < 480 g/litro

Rendimiento Teórico:

18.9 m²/L a 1.0 mils.

Espesor Seco Recomendado:

2.0 - 4.0 mils

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Excelente
Corrosión: Excelente
Abrasión: Excelente
Temperatura: 70 °C

Flexibilidad: Pasa mandril cónico.

Adherencia: 100 %

Dureza: H

Brillo: Mate

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Buena

Alcalis: Buena

Disolventes: Buena

Agua: Excelente

Gasolina: Excelente

SECADO:

Libre de Polvo: < 10 minutos

Al Tacto: < 15 minutos

Duro: < 8 horas

Repintado: 20 min - 24 horas

Para Inmersión: No se recomienda

PRESENTACION:

En JUEGO 4.500, JUEGO 9.000 LITROS

APLICACION:**Método:**

Pistola de media presión, H.V.L.P., EPA, Airless.

Adelgazador:

máximo 60 % de S-124

Relación de Mezcla:

8.00 Partes en Volumen FILLER 680 BASE

1 Parte en Volumen REACTOR R-75 U

Vida Útil (Pot Life):

< 2 Horas

Substratos :

Acero, Acero galvanizado, Aluminio, Fibra de vidrio, Plásticos de ingeniería

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Asegurarse de que la superficie se encuentre libre de polvo, óxido, grasa, humedad y cualquier agente extraño. Para tal efecto, podrán emplearse métodos mecánicos y/o químicos de preparación de superficies.

ALMACENAJE:

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

FILLER® 680 Base: 12 meses; Reactor R-75: 6 meses.

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS

NOVAPLUS®, BICOLOR 501, ACRYNER® 25, , POLYNER® 1600

OBSERVACIONES:

1.- Q.U.V. 4*4 > 1000 horas (en sistema).

2. PARA EVITAR FALLAS DE ADHESIÓN ENTREFILER 680 Y OTROS RECUBRIMIENTOS (ACABADOS VARIOS, BASE BICAPA BIC-501), SE RECOMIENDA NO DEJAR TRANSCURRIR MÁS DE 24 HORAS PARA RECUBRIR ESTE PRODUCTO.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

A14-03-F068- - -1100

Fecha de Revisión : 20/01/2017