



ADVANCE® 400-DTM ANTENAS

ESTIRÉN ACRÍLICO BASE AGUA

ACABADO DTM DE SECADO RÁPIDO PARA GALVANIZADO

DESCRIPCION

ADVANCE® 400 ANTENAS en un recubrimiento 100 % base agua monocomponente (copolímero estirén acrílico) libre de plomo y metales pesados.

CARACTERISTICAS:

Una vez seco forma una capa dura, con excelente protección al acero galvanizado en caliente y con adherencia directa al sustrato sin la necesidad de usar primario. Por su secado rápido lo hace un producto versátil.

USOS:

Es ideal para aplicarse sobre superficies galvanizadas que estarán expuestas a la intemperie y ambientes medianamente corrosivos o húmedos-salinos mínimos.

SISTEMA RECOMENDADO:

ADVANCE® 400 ANTENAS directo sobre el sustrato (acero galvanizado)

COLORES:

Blanco, naranja, para cualquier otro color consultarlo su asesor técnico o con su agente de ventas.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 1.2500 - 1.3500 g/cm³
Viscosidad: @ 25°C 6,000 - 8,000 cPs
Sólidos en Peso: > 57.0 %
Sólidos en Volumen: > 49.0 %
V O C: < 80 g/L

Rendimiento Teórico:

4.82 m²/L a 4 mils.

Espesor Seco Recomendado:

2.0 - 4.0 mils.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Excelente
Corrosión: Excelente
Abrasión: Buena
Temperatura: 60 °C

Flexibilidad: pasa mandril cónico

Adherencia: 100 %

Dureza: H

Brillo: MATE

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Regular

Alcalis: Buena

Disolventes: Mala

Agua: Excelente

Gasolina: Mala

SECADO:

Libre de Polvo: < 10 minutos

Al Tacto: < 30 minutos

Duro: 24 horas

Repintado: 1 - 5 horas

Para Inmersión: NO SE RECOMIENDA

PRESENTACION:

En BOTE 1.000, BOTE 4.000, CUBETA 10.000, CUBETA 19.000 LITROS

APLICACION:**Método:**

brocha, equipo de aspersión convencional, airless, EPA, HVLP.

Thinner:

agua del 5 al 10% máximo

Substratos :

Acero galvanizado

ACABADOS RECOMENDADOS**OBSERVACIONES:**

Es importante hacer mención que las condiciones ambientales favorecen o modifican los tiempos de secado.

TEMP. AMBIENTE	HR (%)	TIEMPO DE SECADO
28°C	50%	25 min
17°C	50%	36 min

NO LIJAR DEMASIADO LA SUPERFICIE GALVANIZADA YA QUE PUDIERA SUFRIR UNA PÉRDIDA CONSIDERABLE DEL ESPESOR DEL BAÑO DE GALVANIZADO (ZINC METÁLICO).

PREPARACION DE SUPERFICIE:

La superficie deberá estar libre de impurezas tales como: polvo, grasa, aceite, silicones, condensados o cualquier contaminante extraño al sustrato que pudiera provocar fallas de adherencia. Se pueden emplear métodos mecánicos para la preparación de la superficie *** VER MANUAL DE APLICACIÓN, se recomienda un lijado suave con fibra scotch® hasta que la superficie quede completamente rayada (uniformemente). *** VER OBSERVACIONES.

ALMACENAJE:

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

ADVANCE® 400 DTM ANTENAS: 12 meses.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 80%.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

A21-08-ANTE- - -1200

Fecha de Revisión :

20/01/2017

EL NERVION S.A. DE C.V. Aldama 5 La Escuela Tlalnepantla, Edo. de México Tel. 21-69-04-70

Fax. 53 61 94 76 <http://www.nervion.com.mx>