



DURAZINC 300

EPOXY-POLIAMIDA

PRIMARIO ORGÁNICO RICO EN ZINC

DESCRIPCION

DURAZINC 300 es un recubrimiento epóxico catalizado con alto contenido de zinc metálico.

CARACTERISTICAS:

DURAZINC 300 proporciona un efecto de galvanizado en frío a superficies de acero al carbón, brindando una protección efectiva y duradera contra la corrosión. Forma una película dura con excepcional adherencia y resistencia mecánica.

USOS:

DURAZINC 300 se recomienda para la protección de estructuras, maquinaria, tuberías, ductos, equipos y superficies de acero al carbón en general expuestas a condiciones de alta corrosión (atmósferas industriales, ambiente marino, etc.).

SISTEMA RECOMENDADO:

DURAZINC 300 (2.0 - 3.0 mils)
WINNER® 350 (4.0 - 6.0 mils)
POLYNER® 75 (2.0 - 3.0 mils)

COLORES:

Gris oscuro

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 1.7500 - 1.8500 g/cm³ (mezcla)
Viscosidad: @ 25°C 20 - 60 seg Copa Ford (mezcla)
Sólidos en Peso: >82.00 % (mezcla)
Sólidos en Volumen: >45.00 % (mezcla)
V O C: < 450 g/L

Rendimiento Teórico:

8.85 m²/L a 2.0 mils.

Espesor Seco Recomendado:

2.0 - 5.0 mils.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Buena
Corrosión: Excelente
Abrasión: Buena
Temperatura: HASTA 100 °C

Flexibilidad: Pasa mandril cónico

Adherencia: 100 %

Dureza: > 6H

Brillo: satinado

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos:	Buena	Sistema completo
Alcalis:	Excelente	Sistema completo
Disolventes:	Excelente	Sistema completo
Agua:	Excelente	Sistema completo
Gasolina:	Excelente	Sistema completo

SECADO:

Libre de Polvo: < 15 minutos
Al Tacto: < 30 minutos
Duro: < 24 horas
Repintado: 4 - 24 horas
Para Inmersión: > 5 días

PRESENTACION:

En JUEGO 1.500, JUEGO 6.000, JUEGO 12.000, JUEGO 15.000 LITROS

APLICACION:
Método: Equipo Airless, aspersion convencional, EPA.
Adelgazador: Solvente S-8 máximo 30%
Relación de Mezcla: 2.00 Partes en Volumen DURAZINC 300-B 1 Parte en Volumen REACTOR R-300
Vida Util (Pot Life): < 4 Horas
Substratos : Acero al carbón (Estructural), Acero inoxidable

PREPARACION DE SUPERFICIE:
Preferentemente limpieza con chorro de arena a metal blanco (SSPC-SP-5) ó, como mínimo, limpieza grado comercial (SSPC-SP-6).

ALMACENAJE:
Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.
Durazinc 300 base: 6 meses; Reactor R-300: 6 meses

CONDICIONES DE APLICACION:
No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS
POLYNER® 75, NOVAPLUS®, WINNER® 350, POLIXANO® 35

OBSERVACIONES:
UTILIZAR EQUIPO DE APLICACION CON AGITADOR INTEGRADO PARA EVITAR ASENTAMIENTOS DEL ZINC

Cuando el tiempo de aplicacion del primario sea mayor de 24 hrs, es necesario promover adherencia lijando superficialmente con lija para metal grado 240,220 ó 180.

PRECAUCION:
Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:
Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.