



# DUREPOXY® PYL-50®

## EPOXY - ADUCTO AMÍNICO

### PRIMARIO USOS GENERALES

#### DESCRIPCION

DUREPOXY®PYL® 50 es un recubrimiento epóxico de 2 componentes, catalizado con un aducto amínico, con un alto contenido de pigmentos inhibidores de corrosión.

#### CARACTERISTICAS:

DUREPOXY®PYL® 50, destaca por su excelente resistencia anticorrosiva y adherencia sobre sustratos de aluminio, lámina negra, fibra de vidrio, entre otras.

Tiene excelente resistencia a solventes y puede ser recubierto prácticamente con cualquier pintura.

DUREPOXY®PYL® 50, emplea pigmentos del tipo fosfatos, lo que lo convierte en un recubrimiento libre de plomo y metales pesados.

#### USOS:

DUREPOXY®PYL® 50, se utiliza como primario anticorrosivo de alta calidad en la industria aeronáutica. Es ideal para pintar carrocerías de lámina negra, galvanizada, aluminio y fibra de vidrio. Se utiliza con éxito para pintar aviones, cascos de lanchas, yates, embarcaciones diversas, camiones fresqueros, carros tanque, pipas y vehículos en general expuestos a ambientes industriales, rurales, cálidos, secos, templados con humedad ligera a moderada, así como trato rudo.

#### SISTEMA RECOMENDADO:

Primario DUREPOXY®PYL® 50  
Acabado POLYNER® 75

#### COLORES:

902 Cromato  
910 Blanco (Para sustratos ferrosos y no ferrosos)  
911 Negro

#### ESPECIFICACIONES TECNICAS:

**Densidad:** @ 25°C 1.40 - 1.450 g/cm<sup>3</sup> (mezcla)

**Viscosidad:** @ 25°C 600 - 1000 cps (mezcla)

**Sólidos en Peso:** 68 - 70 %

**Sólidos en Volumen:** 52 - 53 %

**V O C:** < 390 g/l

#### Rendimiento Teórico:

10.43 m<sup>2</sup>/L @ 2 mils.

#### Espesor Seco Recomendado:

2.0 - 5.0 mils.

#### PROPIEDADES FISICAS:

**Resistencia a :**

**Luz:** Regular

**Corrosión:** Excelente

**Abrasión:** Buena

**Temperatura:** HASTA 90 °C

**Flexibilidad:** Pasa mandril cónico

**Adherencia:** 100 %

**Dureza:** > 2 H

**Brillo:** Satinado

#### PROPIEDADES QUIMICAS:

**Acidos:** Buena

**Alcalis:** Buena

**Disolventes:** Excelente

**Agua:** Buena

**Gasolina:** Excelente

#### SECADO:

**Libre de Polvo:** < 30 minutos

**Al Tacto:** < 60 minutos

**Duro:** < 24 horas

**Repintado:** 3 - 24 horas

**Para Inmersión:** Consulte a su asesor técnico.

#### PRESENTACION:

En JUEGO 3.000, JUEGO 6.000, JUEGO 12.000, JUEGO 15.000, JUEGO 30.000 LITROS

**APLICACION:****Método:**

Aspersión convencional, airless, brocha, EPA ó HVLP.

**Adelgazador:**

Solvente S-8 máximo 80%

**Relación de Mezcla:**

2.00 Partes en Volumen DUREPOXY® PER-B

1 Parte en Volumen REACTOR R-50

**Vida Util (Pot Life):**

< 4 Horas

**Substratos :**

Acero, Fibra de vidrio, Aluminio, Pintura intemperizada, Acero inoxidable, Acero galvanizado

**PREPARACION DE SUPERFICIE:**

Asegurarse que la superficie se encuentre libre de grasa, polvo, humedad, óxido o cualquier otro contaminante.

Para tal efecto podrán utilizarse métodos mecánicos y/o manuales de limpieza.

**ALMACENAJE:**

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

DUREPOXY® PER Base: 12 meses; Reactor R-50: 6 meses.

**CONDICIONES DE APLICACION:**

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.**

**ACABADOS RECOMENDADOS**

POLYNER® 75, NOVAPLUS®, DUREPOXY® ER-50, NEVIN® 500, ACRYNER® 15, ACRYNER® 25, POLYNER® 1600,

**OBSERVACIONES:**

La descripción "CROMATO" se refiere únicamente al color del primario (amarillo verdoso) ya que no se utiliza ningún tipo de cromato en su formulación.

Este producto cuenta con certificación de la DGAC ( Dirección General de Aeronautica Civil)

Cuando el tiempo de aplicación entre el primario y el acabado sea mayor de 24 hrs, promover adherencia lijando superficialmente con lija para metal grado 240, 220 ó 180.

Para sustratos no metálicos como aluminio, cobre, bronce no se recomienda el uso del producto en color MINIO, ya que por la reactividad de los pigmentos con estos metales se desaconseja su uso.

**PRECAUCION:**

***Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.***

***Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.***

**ATENCION:**

***Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.***

E14-01-P050-0011- -1100

Fecha de Revisión : 20/01/2017