



# THERMOSIL 201

## POLISILOXANO

### PINTURA PARA ALTA TEMPERATURA

#### DESCRIPCION

THERMOSIL®201 es un producto formulado con resinas de polisiloxano modificadas resistentes a altas temperaturas, pasta de aluminio y pigmento negro de alto desempeño con estabilidad térmica.

#### CARACTERISTICAS:

THERMOSIL® 201 soporta temperaturas continuas de 500°C e intermitentes hasta de 600 °C, resiste cambios bruscos de temperatura sin afectarse. Posee una excelente resistencia al intemperismo y buena resistencia al agua. Su película una vez curada tiene buena dureza y resistencia a golpes y rayones. Soporta eficazmente procesos de soldadura y a su vez proporciona protección anticorrosiva.

#### USOS:

Acero estructural en equipos y superficies expuestas a alta temperatura (250 - 600 °C). Hornos, calderas, secadores, chimeneas.

#### SISTEMA RECOMENDADO:

Aplicación directo al sustrato.

#### COLORES:

Aluminio y negro.

#### ESPECIFICACIONES TECNICAS:

**Densidad:** @ 25°C 0.9300 - 0.9700 g/cm<sup>3</sup>  
**Viscosidad:** @ 25°C 10 - 15 seg. (copa Ford #4)  
**Sólidos en Peso:** > 26 %  
**Sólidos en Volumen:** > 17 %  
**V O C:** < 708 g/l

#### Rendimiento Teórico:

6.75 m<sup>2</sup>/L a 1.0 mils.

#### Espesor Seco Recomendado:

1.0 - 1.5 milésimas.

#### PROPIEDADES FISICAS:

##### Resistencia a :

**Luz:** Buena

**Corrosión:** Excelente

**Abrasión:** Buena

**Temperatura:** 600 °C

**Flexibilidad:** Pasa

**Adherencia:** 100 % (ASTM 3359-90)

**Dureza:** 2 H

**Brillo:** \*\*\* VER OBSERVACIONES

#### PROPIEDADES QUIMICAS:

**Acidos:** Excelente Vapores

**Alcalis:** Buena Vapores

**Disolventes:** Buena Derrames

**Agua:** Excelente Contacto

**Gasolina:** Buena Derrames

#### SECADO:

**Libre de Polvo:** No aplica

**Al Tacto:** No aplica

**Duro:** 1 Hora a 250°C

**Repintado:** No aplica

**Para Inmersión:** No aplica

#### PRESENTACION:

En BOTE 1.000, BOTE 4.000, CUBETA 8.000, CUBETA 10.000, CUBETA 20.000 LITROS

**APLICACION:****Método:**

Pistola de aire convencional, Pistola H.V.L.P.

**Thinner:**

No requiere

**Substratos :**

Acero al carbón (Estructural)

**PREPARACION DE SUPERFICIE:**

Asegurarse de que la superficie se encuentre perfectamente libre de grasa, polvo, humedad, óxido o cualquier otro contaminante.

Para tal efecto podrán llevarse a cabo métodos mecánicos y/o manuales de limpieza tales como con abrasivos a presión a metal (SSPC-SP-5) para asegurarse de que la superficie se encuentre perfectamente seca, libre de óxido, escala de laminación, grasa o cualquier contaminante.

**ALMACENAJE:**

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

THERMOSIL® 201: 12 meses.

**CONDICIONES DE APLICACION:**

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 80%.

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.**

**ACABADOS RECOMENDADOS****OBSERVACIONES:**

Para que la película alcance un curado completo, deberá someterse a una temperatura de 250 °C durante 1 hora, como mínimo (lo anterior no aplica cuando se utiliza este producto como aluminio soldable).

\*\*\* Brillo \*\*\*

En el caso del color aluminio proporciona un brillo de aluminio metálico sin embargo en el caso del color negro es un tono mate.

\*\* Hay que considerar que son productos que emplean pigmentos metálicos y óxidos por lo que tenderán a presentar asentamientos en el envase por lo que se recomienda antes de realizar la aplicación se proceda a realizar una agitación ya sea manual o por medios mecánicos (agitadores mecánicos o neumáticos) por un tiempo de 3 a 5 minutos para asegurar la completa homogenización del producto.

**PRECAUCION:**

***Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.***

***Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.***

**ATENCION:**

***Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.***

L11-27-0201-0021- -1500

Fecha de Revisión :

20/01/2017

EL NERVION S.A. DE C.V. Aldama 5 La Escuela Tlalnepantla, Edo. de México Tel. 21-69-04-70

Fax. 53 61 94 76 <http://www.nervion.com.mx>