



DURETANO ZP

POLIURETANO MONOCOMPONENTE

PRIMARIO ANTICORROSIVO RICO EN ZINC

DESCRIPCION

DURETANO ZP es un primario monocomponente de poliuretano, rico en Zinc, curado por humedad.

CARACTERISTICAS:

DURETANO ZP, protege catódicamente como el galvanizado. Forma una película impermeable, muy resistente a la corrosión, disolventes, agua dulce y salada. Se aplica exclusivamente sobre superficies de acero al carbón, previa limpieza con abrasivos a metal blanco.

USOS:

DURETANO ZP es apropiado para proteger exclusivamente superficies de acero al carbón que puedan tener limpieza con chorro de arena a metal blanco. Protege catódicamente al metal y sirve como primario permanente a otros recubrimientos que resisten exposición química. Se utiliza como base de un sistema anticorrosivo para proteger equipos, estructuras, tuberías, tanques de almacenamiento, situados en refinerías, plantas químicas e instalaciones costeras.

SISTEMA RECOMENDADO:

Primario DURETANO ZP
Enlace DURETANO UI
Acabado POLYNER® 75

COLORES:

Color gris rata

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 3.900 ± 0.20 g/cm³
Viscosidad: @ 25°C
Sólidos en Peso: > 95 %
Sólidos en Volumen: > 80 %
V O C: < 300 g/l

Rendimiento Teórico:

30 m²/l a 1 mils de pulgada de espesor seco.

Espesor Seco Recomendado:

2 - 3 mils. de pulgada.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Regular

Corrosión: Excelente

Abrasión: Excelente

Temperatura: 90 °C

Flexibilidad: pasa mandril cónico

Adherencia: 100 % cuadrado

Dureza: 5 H

Brillo: Mate

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Excelente sistema completo

Alcalis: Excelente sistema completo

Disolventes: Excelente sistema completo

Agua: Excelente sistema completo

Gasolina: Excelente sistema completo

SECADO:

Libre de Polvo: < 120 minutos

Al Tacto: < 180 minutos

Duro: 24 horas

Repintado: > 6 horas

Para Inmersión: > 5 días

PRESENTACION:

En BOTE 1.000, BOTE 4.000 LITROS

APLICACION:**Método:**

Pistola de aire convencional, Equipo airless, Pistola H.V.L.P. y EPA.

Thinner:

S-820 S-500

Substratos :

Acero al carbón (Estructural)

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Imprescindible utilizar limpieza con abrasivos a presión a metal blanco (SSPC-5). Recubrir antes de 4 horas.

ALMACENAJE:

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.
3 meses

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS

DURETANO UI, POLYNER® 75

OBSERVACIONES:

ESTE MATERIAL PRESENTA UNA CONSISTENCIA MUY ESPESA EN EL ENVASE. LA VISCOSIDAD SE ABATIRA SENSIBLEMENTE SI SE AGITA VIGOROSAMENTE CON UN AGITADOR NEUMATICO (CON AGITACION MANUAL ESTO NO SERA POSIBLE).

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

P11-01-00ZP-0021- -1500

Fecha de Revisión :

24/01/2017

EL NERVION S.A. DE C.V. Aldama 5 La Escuela Tlalnepantla, Edo. de México Tel. 21-69-04-70

Fax. 53 61 94 76 <http://www.nervion.com.mx>