



# POLYNER® 75

## POLIURETANO ALIFÁTICO POLIÉSTER.

### ACABADO DE ALTA RESISTENCIA.

#### DESCRIPCION

POLYNER® 75 es una pintura de poliuretano de 2 componentes, acabado brillante, formulada con resinas poliéster, isocianato alifático polifuncional, pigmentos de alta solidez y propiedades antigraffiti.

#### CARACTERISTICAS:

POLYNER® 75, forma una película brillante, tersa, dura y flexible; resistente a disolventes y una gran variedad de agentes químicos. Soporta exposiciones prolongadas a la intemperie (de 4 a 6 años), cambios bruscos de temperatura, expansión y compresión sin sufrir alteraciones de brillo o color. La película formada asegura una mínima recolección de suciedad y una facilidad de limpieza extraordinaria.

#### USOS:

POLYNER®75 se recomienda para el pintado de carrocerías de toda clase de vehículos como autobuses, camiones, camionetas, etc. También se utiliza con gran éxito en el pintado de aeronaves, helicópteros y trenes, así como para recubrir tanques de almacenamiento de turbosina para uso interior y exterior. Los yates y embarcaciones encuentran en este producto su mejor conservación y mantenimiento. Por su resistencia y excelentes cualidades, POLYNER® 75 también se recomienda para aplicación en mantenimiento industrial pesado y en hospitales.

#### SISTEMA RECOMENDADO:

Primario: DUREPOXY® 50  
Acabado POLYNER® 75

#### COLORES:

Cualquier color sobre pedido.

#### ESPECIFICACIONES TECNICAS:

**Densidad:** @ 25°C 1.1600 ± 0.050 g/cm<sup>3</sup> (Mezcla)  
**Viscosidad:** @ 25°C 30-60 seg. (Mezcla) C. Ford 4  
**Sólidos en Peso:** > 60.0 %  
**Sólidos en Volumen:** > 47.5 %  
**V O C:** < 460 g/L

#### Rendimiento Teórico:

9.37 m<sup>2</sup>/L a 2 mils.

#### Espesor Seco Recomendado:

2.0 a 5.0 mils.

#### PROPIEDADES FISICAS:

##### Resistencia a :

**Luz:** Excelente  
**Corrosión:** Excelente  
**Abrasión:** Excelente  
**Temperatura:** MÁXIMO 120

**Flexibilidad:** Pasa mandril cónico

**Adherencia:** 100 %

**Dureza:** 6 H

**Brillo:** > 90 UDB/60°

#### PROPIEDADES QUIMICAS:

<b>Acidos:</b>	Excelente	Derrames
<b>Alcalis:</b>	Excelente	Derrames
<b>Disolventes:</b>	Excelente	Derrames
<b>Agua:</b>	Excelente	Inmersion
<b>Gasolina:</b>	Excelente	Inmersion

#### SECADO:

**Libre de Polvo:** <= 60 min.

**Al Tacto:** <= 120 min.

**Duro:** 24 - 36 horas

**Repintado:** 6 - 24 horas

**Para Inmersión:** > 5 días

#### PRESENTACION:

En JUEGO 3.000, JUEGO 6.000, JUEGO 12.000, JUEGO 15.000, JUEGO 30.000 LITROS

<b>APLICACION:</b> <b>Método:</b> Equipo de aspersión convencional, EPA, HVLP ó brocha.
<b>Adelgazador:</b> Solvente S-121 máximo el 60 % * VER OBSERVACIONES
<b>Relación de Mezcla:</b> 2.00 Partes en Volumen POLYNER® 75 1 Parte en Volumen REACTOR R-75
<b>Vida Util (Pot Life):</b> < 4 Horas
<b>Substratos con aplicación directa:</b> Madera

**PREPARACION DE SUPERFICIE:**  
La superficie de primario deberá estar seca y libre de grasa y humedad. En caso de tener más de 24 horas de aplicada, se recomienda lijarla para tener un mejor anclaje y evitar fallas de adhesión entre capas.

**ALMACENAJE:**  
Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.  
POLYNER® 75 BASE: 12 meses, REACTOR R-75: 6 meses

**CONDICIONES DE APLICACION:**  
No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.  
  
No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva  
  
Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

**PRIMARIOS RECOMENDADOS**  
DUREPOXY® PYL-50®, DUREPOXY® 10, , DUREPOXY® 12, DURAZINC 300, WINNER® 350, DUREPOXY® CR

**OBSERVACIONES:**  
ESTE PRODUCTO CUENTA CON APROBACIÓN DE LA DIRECCION GENERAL DE AERONÁUTICA CIVIL (DGAC) PARA USO EN AVIACIÓN.  
  
DILUCIÓN SEGÚN LA TEMPERATURA AMBIENTE:  
  
SOLVENTE S-211, máxima nivelación y brillo  
SOLVENTE S-121, evaporación rápida, de T. ambiente hasta 25°C  
SOLVENTE S-121-T, evaporación media de 25°C a 35°C  
SOLVENTE S-121-AV, evaporación lenta para temperaturas superiores a los 35°C o en superficies con exceso de dimensiones como fuselajes de avion y evitar asi se noten los traslapes de las manos de pintura.  
SOLVENTE S-124 para acabados en tonos llenos y metalicos en terminados mates, semimates y satinados.  
  
\*\*\*Equipo de aplicación sugerido:  
Sagola Modelo 4100 B.  
Tobera-aguja: 1.2 (380)  
Presión del material: 22 psi.  
Boquilla: XT01B  
Preguntar por equipo para alta producción.  
\*Para pruebas de desempeño y destructivas se recomienda realizarlas después de 7 días de haber sido aplicado el sistema.

**PRECAUCION:**  
Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.  
Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

**ATENCION:**  
Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.