



# POLYFLEX 3075

## POLIURETANO ALIFATICO

### RECUBRIMIENTO FLEXIBLE PARA PLÁSTICOS

**DESCRIPCION**

POLYFLEX 3075 es un acabado catalizado flexible de poliuretano alifático.

**CARACTERISTICAS:**

POLYFLEX 3075 forma una película muy flexible de apariencia satinada, resistente al contacto con disolventes y agentes químicos. Soporta exposiciones prolongadas al exterior sin problema alguno.

**USOS:**

POLYFLEX 3075 se utiliza en la industria aeronáutica para protección de plásticos de ingeniería, en mesitas de servicio, asientos y paneles. En la industria en general se usa para el pintado de piezas de plástico, hule espuma, espuma de poliuretano, lonas, partes automotrices (volantes, coderas, tableros) y una gran variedad de materiales sintéticos flexibles, sometidas a un trato rudo o al contacto con disolventes o agentes químicos varios.

**SISTEMA RECOMENDADO:**

POLYFLEX 3075 directo al sustrato (normalmente no requiere de algún promotor de adherencia).

**COLORES:**

Cualquier color sobre pedido.

**ESPECIFICACIONES TECNICAS:**

**Densidad:** @ 25°C 1.140 ± 0.05 g/cm<sup>3</sup>  
**Viscosidad:** @ 25°C 80 -120 s (Ford # 4)  
**Sólidos en Peso:** 55 ± 1%  
**Sólidos en Volumen:** 38 ± 1 %  
**V O C:** < 550 g/L

**Rendimiento Teórico:**

7.48 m<sup>2</sup>/L @ 2 mils.

**Espesor Seco Recomendado:**

1.5 - 2.5 mils.

**PROPIEDADES FISICAS:****Resistencia a :**

**Luz:** Excelente  
**Corrosión:** NO APLICA  
**Abrasión:** Regular  
**Temperatura:** 70 °C

**Flexibilidad:** Excelente

**Adherencia:** 100 %

**Dureza:** F

**Brillo:** satinado

**PROPIEDADES QUIMICAS:**

**Acidos:** Buena salpicaduras

**Alcalis:** Buena salpicaduras

**Disolventes:** Excelente derrames

**Agua:** Excelente derrames

**Gasolina:** Excelente derrames

**SECADO:**

**Libre de Polvo:** < 24 hrs

**Al Tacto:** < 48 hrs

**Duro:** > 72 horas

**Repintado:** 4- 72 hrs

**Para Inmersión:** No se recomienda

**PRESENTACION:**

En JUEGO 1.250, JUEGO 5.000, JUEGO 10.000, JUEGO 25.000 LITROS

<b>APLICACION:</b> <b>Método:</b> Pistola de aire convencional, Equipo airless, Pistola H.V.L.P.
<b>Adelgazador:</b> Solvente S-121 máximo el 40%.
<b>Relación de Mezcla:</b> 4.00 Partes en Volumen POLYFLEX® 3075 1 Parte en Volumen REACTOR R-75 U
<b>Vida Util (Pot Life):</b> < 2 Horas
<b>Substratos :</b> Espuma de poliuretano, Plásticos de ingeniería, Lona

**PREPARACION DE SUPERFICIE:**  
Asegurarse de que la superficie a recubrir se encuentre libre de desmoldantes, grasas, silicón, humedad, impurezas y agentes contaminantes.

**ALMACENAJE:**  
Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.  
POLYFLEX® 3075 base: 12 meses; Reactor R-75 U: 6 meses

**CONDICIONES DE APLICACION:**  
No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.**

**ACABADOS RECOMENDADOS**

**OBSERVACIONES:**  
DEBE DE CONSIDERARSE QUE LOS SECADOS ASÍ COMO EL CURADO SON LENTOS.

**PRECAUCION:**  
*Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.*

**ATENCION:**  
*Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.*