



POLYNER® JET

POLIURETANO POLIÉSTER ALIFÁTICO

ACABADO DE ALTO DESEMPEÑO PARA AVIACIÓN

DESCRIPCION

POLYNER® JET, es un recubrimiento de dos componentes, formulado con resinas de poliuretano poliéster con pigmentos de alta resistencia y solidez a la luz y reaccionado con isocianato alifático.

CARACTERISTICAS:

POLYNER® JET, una vez polimerizado y seco forma una película dura con excelentes propiedades mecánicas y químicas. POLYNER® JET soporta exposiciones prolongadas a la intemperie (5 a 6 años), fuertes choques térmicos, expansión y compresión sin sufrir alteraciones de brillo, color, deformaciones o desprendimientos. La película formada tiene excelente resistencia al Skydrol® y a un gran número de compuestos químicos.

USOS:

POLYNER® JET es recomendado para el pintado exterior del fuselaje de aeronaves comerciales nacionales e internacionales, así como para el pintado de helicópteros, aviones y avionetas en constante contacto con agentes químicos, como Skydrol®, líquidos de frenos, solventes, gasolinas, diesel, jabones, etc.

SISTEMA RECOMENDADO:

Primario: AEROPOXY® 50 JET
Acabado: POLYNER® JET

COLORES:

Cualquiera sobre pedido.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 1.1600 ± 0.050 g/cm³ (Mezcla)
Viscosidad: @ 25°C 30 - 60 seg. (Mezcla)
Sólidos en Peso: > 60 % (mezcla)
Sólidos en Volumen: > 47.5 % (mezcla)
V O C: < 460 g/L

Rendimiento Teórico:

9.37 m²/L a 2.0 mils.

Espesor Seco Recomendado:

3.0 a 5.0 mils.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Excelente
Corrosión: Excelente
Abrasión: Excelente
Temperatura: 120 °C

Flexibilidad: Pasa mandril cónico

Adherencia: 100 %

Dureza: > 2 H

Brillo: > 90 UDB a 60°

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos:	Excelente	Derrames
Alcalis:	Excelente	Derrames
Disolventes:	Excelente	Derrames
Agua:	Excelente	Inmersion
Gasolina:	Excelente	Inmersion

SECADO:

Libre de Polvo: < 60 minutos.

Al Tacto: < 120 minutos.

Duro: 24 horas

Repintado: 6 - 24 horas

Para Inmersión: > 5 días

PRESENTACION:

En JUEGO 3.000, JUEGO 6.000, JUEGO 12.000, JUEGO 15.000, JUEGO 30.000 LITROS

APLICACION:**Método:**

Aplicación por Aspersión:
Sistemas H.V.L.P., EPA ó aspersión convencional.

Adelgazador:

Solvente S-121, S-121 T, S-121 AV ó S-211 máximo el 70% .

Relación de Mezcla:

2.00 Partes en Volumen POLYNER® JET

1 Parte en Volumen REACTOR R-75 JET

Vida Util (Pot Life):

< 4 Horas

Substratos con aplicación directa:

Primario Epóxico

PREPARACION DE SUPERFICIE:

La superficie del primario debera estar seca, libre de impurezas, grasa o humedad.
En caso de que el primario tenga mas de 24 horas de aplicado recomendamos lijar antes de aplicar el acabado para evitar problemas de anclaje entre capas.

ALMACENAJE:

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.
POLYNER® JET BASE: 24 meses; Reactor R-75: 6 meses

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del substrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

PRIMARIOS RECOMENDADOS

AEROPOXY® 50 JET

OBSERVACIONES:

POLYNER® JET esta probado para ser usado aeronaves comerciales bajo especificaciones de aviación.
*DILUCIÓN RECOMENDADA SEGÚN LA TEMPERATURA DE APLICACION:
SI LA TEMPERATURA AMBIENTAL ES:

SOLVENTE S-211, solvente de evaporación muy lenta además de proporcionar máxima nivelación y brillo.
SOLVENTE S-121, evaporación rápida. De T. ambiente hasta 25°C
SOLVENTE S-121-T, evaporación media de 25°C a 35°C
SOLVENTE S-121-AV evaporación lenta para temperaturas superiores a los 35°C con exceso de dimensiones como fuselajes de avión y evitar que se noten los traslapes y empalmes de las manos de pintura.
SOLVENTE S-124 se recomienda para reforzar los efectos mates, semimates, satinados así como tonos llenos y metálicos ya que es un solvente de evaporación muy rápida (puede presentarse un pérdida mínima de brillo).

SI SE REQUEIRE AMPLIAR MÁS EL TIEMPO DE SECADO ENTRE LAS CAPAS Y OBTENER UNA EXCELENTE NIVELACIÓN SE RECOMIENDA UTILIZAR EL SOLVENTE S-211.

Equipo de aplicacion sugerido:
Sagola Modelo 4200 G.
Tobera -aguja-boquilla: 1.2 (380)
Presión: 30 psi.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

P14-02-AJET- - -7710

Fecha de Revisión : 30/01/2017