



MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

THERMOSIL® 212, directamente al sustrato.

PREPARACION DE SUPERFICIE

ACERO

Limpiar con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (Limpieza a metal blanco), SSPC-SP 10 (Cercano a metal blanco) o como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejando un perfil de anclaje de 2 a 3 milésimas de pulgada. Una vez que se ha "sandblastado" todo el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido en la superficie ya "sandblastada". En caso de que no sea posible la aplicación de dichos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos como: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3, etc. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas dependiendo del tratamiento de superficie que se seleccione. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa ó de cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible para evitar la oxidación.

ACERO AL CARBÓN (ESTRUCTURAL)

Limpiar con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (limpieza a metal blanco) ó como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejando un perfil de anclaje de 2 a 3 mils. Una vez que se ha "sandblastado" el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario alguno en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido o puntos de óxido en la superficie ya "sandblastada". En caso de que no sea posible la aplicación de estos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos (alternativos), se podrían utilizar alguno de los siguientes: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas en forma negativa, dependiendo del tratamiento de superficie seleccionado (empleado). Posteriormente remover los residuos abrasivos o polvos de la superficie a recubrir, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa o cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible (máximo tres horas), para evitar la oxidación nuevamente.

ADELGAZADOR

Normalmente no requiere.

EQUIPOS DE APLICACION

Aspersión convencional.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Verificar que el producto se encuentra en su fecha de caducidad.
2. Agitar el producto perfectamente bien ya que por la alta densidad que presentan los productos THERMOSIL 212, los pigmentos tienden a asentarse, por lo que hay que agitar muy bien el producto ayudándose con agitadores

- manuales o mecánicos y agitar el producto poniendo especial atención en remover los fondos (asientos) por un período de 3 a 5 minutos o hasta que el producto ya no presente asentamiento alguno.
3. Antes de comenzar a realizar la aplicación, debe de asegurarse de que la pieza a pintar se encuentra ya preparada, es decir, ya cuenta con una preparación de superficie, se recomienda dejar un tratamiento de superficie SSPC-SP-5 limpieza a metal blanco (sandblast con chorro abrasivo seco) o en su defecto un SSPC-SP-6 limpieza a metal comercial. El tener un buen tratamiento de superficie nos garantiza un excelente desempeño del producto.
 4. Se realizará la aplicación con pistola de aspersión convencional, HVLP, EPA o airless. La técnica de aplicación se llevará a cabo de manera horizontal considerando unos traslapes o empalmes al 50% para eliminar cualquier punto ciego donde pudiera quedar sin pintura y originar problemas posteriores.
 5. Dejar un tiempo de oreo de 10 a 15 minutos antes de proceder a realizar la aplicación de la segunda mano.
 6. Realizar la aplicación de la segunda mano de manera perpendicular a la primer mano y seguir considerando los traslapes o empalmes al 50%.
 7. Lavar perfectamente el equipo de aplicación después de haberlo utilizado.
 8. NOTA: Durante la aplicación y determinación de espesores es muy importante no depositar más de 2.0 mils de espesor seco ya que a un espesor mayor de 2.0 mils existe la posibilidad de que se presenten craquelamientos o desprendimientos por alto espesor.

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

NO APLICA Horas

CONDICIONES DE APLICACION

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 80%.

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado
THERMOSIL® 212 Base: 12 meses

OBSERVACIONES

Éste tipo de recubrimientos se debe aplicar a los espesores recomendados ya que a espesores más altos (mayores de 2 mils) originaría problemas de adherencia en el recubrimiento.

*** Antes de aplicar agitar perfectamente el envase ya que por el tipo de pigmento y su densidad, éste tenderá a asentarse en el fondo del envase por lo que se recomienda una agitación manual o mecánica aprox. por 5 minutos o hasta que ya no existan asentamientos en el fondo del envase.



MANUAL DE APLICACIÓN

*****IMPORTANTE*****

Para obtener los mejores desempeños de este producto se debe de contemplar los siguientes aspectos:

- 1.- Se tendrá que emplear un tratamiento de superficie con limpieza a chorro con abrasivo seco (sandblast) para permitir el anclaje del producto en el sustrato.
- 2.- Hay que considerar que por ser pigmentos a base de óxidos de metales son productos con una densidad muy alta (pesados) por lo que tenderá a presentar asentamientos del pigmento en el fondo del envase que lo contenga, por lo que se recomienda que antes de proceder a realizar la aplicación se realice una agitación ya sea de forma manual o mecánica (agitadores mecánicos o neumáticos) por un tiempo de 3 a 5 minutos asegurándose de que se han eliminado todos los asentamientos y de ésta forma asegurar la completa homogenización del producto.

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

C11-28-0200