



# AEROP

| [Quiénes Somos](#) - [Base de conocimientos](#) - [Distribuidores](#) - [Privacidad](#)

Buscador	
Productos y fichas técnicas	
Productos en Ingles 	
Certificados	
Catálogos colores	
Live Chat Software by <b>Velaro</b>	
Productos por sector	
Aviación	
Marino	
Transporte Terrestre	
Mantenimiento Industrial	
Pisos Industriales y Decorativos	
Construcción y Hotelaría	
Madera	
Vidrio	
Restauración y Conservación	
Esculturas y Arte urbano	
<b>Normas PEMEX</b>	
<b>Normas C.F.E.</b>	
Productos por familia	
Epóxicos	
Poliuretanos	
Polisiloxanos	
Acrílicos	
Alquidales	
Vinilos	
Hule Clorado	
Silicones y Cumarona	
Ricos en Zinc	
Vinílicas	
Nitrocelulosa	
Acondicionadores y Removedores	

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO.

- Es un primario epóxico de altos sólidos
- Forma una capa gruesa, dura y flexible que adhiere muy bien a Acero, Magnesio, Aluminio así como Fibra de Vidrio grado E.
- Puede aplicarse sobre pinturas viejas ya intemperizadas, sin necesidad de reblandecimiento.
- Tiene excelente resistencia mecánica y anticorrosiva, resiste cambios bruscos de temperatura, excelente resistencia química a agresivos tales como: Skydrol y diversos fluidos hidráulicos, etc.

## USOS RECOMENDADOS

Este recubrimiento se utiliza como primario en el repintado de aeronaves comerciales de mediano a gran tamaño, puede aplicarse sobre el fuselaje exterior e interior de aviones y helicópteros, etc.

También es ampliamente utilizado en la industria de mantenimiento industrial como primario sobre sustratos tales como:

- Aluminio Alclad 2024 T3
- Aluminio Alclad 7075 T6
- Magnesio AZ31B
- Fibra de vidrio: BMS-8-79 CLASE 3 (BAC-5317-2).

## SISTEMA RECOMENDADO

- AEROPOXY® 50 JET
- POLYNER® JET

## PREPARACION DE SUPERFICIE

Un recubrimiento se desempeñará mejor en la medida que la superficie del sustrato esté limpia, seca, sin defectos contaminantes, incluyendo oxidación y depósitos de sal.

Especialidades	
	Base agua
	Altos sólidos
	Antigraffiti
	Cuartos Fríos
	Grado Alimenticio
	Protección contra fuego
	Trafico y Señalización
	Revestimiento de Tanques
	Plásticos
	Vidrio
	Galvanizado
	Acero al carbón
Productos bajo normas	
	PEMEX
	C F E
	BOEING
	
NO ACEPTE IMITACIONES	
	

La superficie deberá de lavarse previamente con agua y contaminantes similares deberán de eliminarse con un tipo emulsión o detergente neutro. El uso de solvente es recomendable, ya que la contaminación sólo se dispersa y no se remueve.

### Acero

Limpiar con abrasivos a presión (sandblast) de acuerdo a SP 10 hasta obtener un perfil de anclaje de 1 a 2 milésimas. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a presión con el primer AEROPOXY® 50 JET, tan pronto como sea posible para evitar la oxidación.

### Aluminio

Si se trata de Aluminio nuevo, se recomienda tratar con ALODINE 1201 y/o matar el brillo mecánicamente con "SCOTCH". Posteriormente remover los residuos abrasivos de la superficie a pintar y aplicar el primer AEROPOXY® 50 JET como sea posible para evitar la oxidación y/o contaminación.

### PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

Este producto se presenta en juego (kit) de 5.0 Litros con relación de mezcla de:

- 4 Parte en volumen BASE (color)
- 1 Parte en volumen REACTOR R-50 J

### ADELGAZADOR

En caso necesario usar Solvente S-8 ó S-124, NO USA más del 30%.

### EQUIPO DE APLICACIÓN

Se recomienda utilizar equipo de aspersión tipo Airless, o equipo Convencional.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Enjuagar perfectamente el equipo con thinner o SOLVENTE S-124.
2. Mezclar perfectamente los dos componentes: AEROPOXY® 50 JET y REACTOR R-50 J.
3. El tiempo de vida útil (Pot Life) es limitado y disminuye con altas temperaturas, por lo tanto se recomienda no aplicar el material del que se vaya a utilizar.
4. Ventilar con aire limpio durante la aplicación.
5. Mantener constante la temperatura del aire para evitar la condensación en la superficie del recubrimiento.
6. Limpiar el equipo inmediatamente después de aplicar el SOLVENTE S-124.

**PRECAUCION**

*Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes que contenga sustancias cuya inhalación prolongada puede dañar la salud.*

*Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.*

**VIDA UTIL**

	°F/°C	°F/°C	
	90/32	70/21	
Vida útil (horas)	3	6	

**RENDIMIENTO TEÓRICO**

6.8 m<sup>2</sup> / L a 3.0 milésimas de pulgada de espesor seco.

**ESPESOR SECO RECOMENDADO**

De 2.0 a 4.0 milésimas de pulgada.

**PROPIEDADES FISICAS**

Acabado	Liso
Color	AMARILLO VERDOSO Y VERDE
Componentes	2
Densidad	> 1.430 g/cm <sup>3</sup> (Mezcla)
Viscosidad	500-800 Cps
Sólidos en peso	> 72 %
Sólidos en volumen	> 53 %
VOC	< 400 g/l

**Resistencia a:**

Luz	CALEA
Corrosión	Excelente
Abrasión	Excelente
Temperatura	120°C
Flexibilidad	Pasa mandril cónico
Adherencia	100% cuadrulado
Dureza	> 2H
Brillo	< 40 Unidades @ 60°.

**PROPIEDADES QUÍMICAS**

## Resistencia a:

Ácidos	Buena (Salpicaduras).
Álcalis	Buena (Salpicaduras).
Disolventes	Excelente (Frotes y limpieza)
Agua	Excelente (Inmersión)
Gasolina	Excelente (Frotes y limpieza)

**CONDICIONES AMBIENTALES**

	MINIMO	MAXI
MATERIAL	10 °C	32 °C
SUPERFICIE	4 °C	32 °C

AIRE

4 °C

32 °C

1.-No aplicar el producto a menos que la temperatura de sea de al menos 4°C arriba de la temperatura del punto de condensación.

2.- Fuera de las condiciones “normales” se requieren técnicas de aplicación o adelgazamiento, para lo cual sugerimos nuestros asesores técnicos.

#### TIEMPOS DE SECADO\*

- Libre de polvo < 45 minutos
- Al tacto < 90 minutos
- Duro > 24 horas
- Para Repintado De 3 a 48 horas
- Para Inmersión > 7 días

\*ASTM D 1640 @ 3.0 milésimas @ 50-90% H.R. y 25°C

NOTA: Para servicio de inmersión se recomienda un curado 5 días a 24°C.

Cuando es usado como revestimiento interno de tanques cerrados debe usarse una corriente de aire durante y de aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El ventilación debe evitar que la concentración de solventes límite inferior de explosión.

Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de guantes y cremas de protección para la cara, manos y expuestas.

#### ALMACENAJE

Este material conservado en el recipiente herméticamente cerrado y almacenado en un lugar seco, b y fresco (50% H.R. y 25°C), tendrá una vida de 12 meses de color y 6 meses para el reactor a partir de la fecha de producto.

#### OBSERVACIONES

No se aplique este producto si la temperatura ambiente debajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa inferior al 90%.

***No se deberá mezclar pintura ya preparada con pintura nueva.***

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto que la mezcla se gela.**

NOTA: Estas sugerencias y datos están basados en actualizada y son ofrecidas de buena fe pero sin garantía concerniente a la aplicación del producto, ya que los métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos

realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras proporcionadas por la empresa.

EL NERVION, S.A. de C.V. - Aldama N°5, Col. La Escuela Tlalnepantla, Estado de México 54  
Tel. (52)(55) 2169-0470 - Fax. (52)(55) 5361-9476

síguenos en  facebook/nervionpinturas  twitter@NervionPinturas