



## MANUAL DE APLICACIÓN

### SISTEMA RECOMENDADO

WINNER® 350 (5.0 - 10.0 mils.) directo al sustrato.

### PREPARACION DE SUPERFICIE

#### CONCRETO

Para la preparación de la superficie refiérase a SSPC-SP 13/NACE 6. La superficie deberá estar limpia, seca, sana y ofrecer un perfil suficiente para lograr la adherencia adecuada. El curado mínimo del sustrato es de 28 días 24°C (75°F). Remueva todos los agentes liberadores de cimbra, compuestos de curado, sales, eflorescencia, lechada y demás materia ajena mediante la limpieza a chorro de arena, chorro de granalla, escarificación mecánica ó por medios químicos adecuados. Refiérase al ASTM D4260. Enjuague completamente para lograr un pH final entre 6 y 10. Deje secar y compruebe la ausencia de humedad refiriéndose al método ASTM F1879, antes de proceder a la aplicación del sellador base agua o base solvente según sea el caso.

#### ACERO AL CARBÓN (ESTRUCTURAL)

Limpia con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (limpieza a metal blanco) ó como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejándo un perfil de anclaje de 2 a 3 mils. Una vez que se ha "sandblasteado" el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario alguno en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido o puntos de óxido en la superficie ya "sandblasteada". En caso de que no sea posible la aplicación de estos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos (alternativos), se podrían utilizar alguno de los siguientes: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas en forma negativa, dependiendo del tratamiento de superficie seleccionado (empleado). Posteriormente remover los residuos abrasivos o polvos de la superficie a recubrir, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa o cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible (máximo tres horas), para evitar la oxidación nuevamente.

#### ACERO INOXIDABLE

Remover rastros de aceite, grasa, suciedad y cualquier material extraño utilizando la limpieza con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 o ráfaga ligera SSPC-SP 2. La limpieza manual, es un método para preparar superficies removiendo incrustaciones y pintura suelta. Así como el lijado de forma manual empleando abrasivos del tipo fibra "Scotch®" (para Acero inoxidable nuevo), hasta dejar la superficie homogéneamente y completamente rayada hasta la obtención de un perfil de anclaje aproximado de 0.5 a 1.0 mils. Retirar los residuos abrasivos o polvo del sustrato, limpiar y lavar con solvente secar perfectamente para la posterior aplicación del recubrimiento.

### PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

En JUEGO 2.00, JUEGO 4.00, JUEGO 8.00, JUEGO 16.00, JUEGO 20.00 LITROS

1 Partes en Volumen WINNER® 350-B

1 Parte en Volumen REACTOR R-350

### ADELGAZADOR

Solvente S-8 máximo 20 %. \* VER OBSERVACIONES\*

### EQUIPOS DE APLICACION

Equipos airless, EPA, equipo de aspersión convencional, HVLP ó brocha, rodillo, etc.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Limpiar perfectamente el sustrato a recubrir tal como se describe en el apartado de "PREPARACIÓN DE SUPERFICIE".
2. Mezclar perfectamente los dos componentes del WINNER 350 (Base y Reactor), agitando durante un tiempo mínimo de 5 minutos hasta tener una mezcla completamente uniforme y homogénea.
3. Dejar reposar un tiempo de inducción de 15 minutos para favorecer el inicio de la reacción, antes de realizar la aplicación.
4. Agregar el solvente necesario para ajustar la viscosidad de aplicación, con solvente S-8 en un máximo de 20% en volumen. (ver observaciones).
5. El tiempo de vida útil (pot life) es limitado y se reduce en exposición a altas temperaturas, por lo tanto se recomienda no mezclar más material del que se vaya a utilizar en un tiempo máximo de 3 horas.
6. La superficie a recubrir ya deberá estar preparada de acuerdo a lo indicado en el apartado "PREPARACIÓN DE SUPERFICIE" para poder realizar la aplicación.
7. Verificar que el equipo de aspersión esté completo y limpio. Enjuagar perfectamente el equipo con solvente S-124 (o el mismo que se usa como adelgazador S-8).
8. Vaciar el recubrimiento en la taza u olla.
9. Ajustar el suministro de aire a la presión, regular la presión de la olla.
10. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y el flujo del material de acuerdo a la superficie por recubrir.
11. Recubrir la superficie pasándo el abanico paralelamente a ésta, manteniéndola una distancia de 15 cm a 20 cm y soltando el gatillo de la pistola de aspersión al final de cada pasada, cada una de éstas, deberá traslaparse un 50% sobre la anterior y así sucesivamente hasta producir una banda uniforme y recubrir toda el área.
13. Después de un tiempo de oreo aproximadamente de 20 minutos (debido a que si transcurre más tiempo podrían presentarse problemas de adherencia entre capas), la siguiente capa de recubrimiento debe aplicarse siempre en manos paralelas, de ser necesario, en sentido cruzado con respecto a lo anterior.
14. Si se desea aplicar acabado POLYNER 75 el mismo día, debe transcurrir un tiempo de secado del WINNER 350 de 8 a 10 horas si el clima es caluroso Tamb de 35°C o superior, si el clima es húmedo T amb de 18 a 25 °C se deberá dejar secar como mínimo 12 y máximo 24 horas.
15. En el caso de que hayan transcurrido más de 24 horas, se deberá promover adherencia lijando la superficie con lija del 180 o 220 para hacer porosa la película seca y asegurar un buen anclaje de la capa de acabado POLYNER 75.
16. Ventilar con aire limpio durante la aplicación. Mantener constante la temperatura del aire para prevenir la condensación en la superficie del



## MANUAL DE APLICACIÓN

recubrimiento.

17. Limpiar el equipo inmediatamente después de usarse con solvente S-124.

18. Mantener los envases perfectamente cerrados, ya que la exposición de los materiales al medio ambiente puede ocasionar que se "gelen".

### PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

### VIDA UTIL

< 4 Horas

### CONDICIONES DE APLICACION

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del substrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se debera mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

### ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado

WINNER 350 BASE: 12 meses; Reactor R-350: 6 meses

### OBSERVACIONES

LA APLICACION DE POLYNER® 75 SE RECOMIENDA PARA CASOS EN DONDE SE REQUIERA UNA INMEJORABLE RESISTENCIA A LA INTEMPERIE.

Cuando el tiempo de aplicación entre el primario y el acabado sea mayor de 24 hrs. promover adherencia lijando superficialmente con lija para metal grado 180, 220 ó 240.

WINNER®350 BLANCO, es adecuado para estar en contacto con alimentos y agua potable para consumo humano, ya que está formulado con materias primas especiales para este fin, así como pigmentos libres de plomo, cromo y metales pesados.

EL PORCENTAJE DE DILUCIÓN DEPENDERÁ DE EL MÉTODO DE APLICACIÓN SELECCIONADO.

Compatible con Acabado POLYNER® PYL® 75. si de desea como acabado alimenticio o sanitario se no se recomienda el uso de POLYNER® PYL® 75.

### NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

### ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

E64-08-0350