



## MANUAL DE APLICACIÓN

### SISTEMA RECOMENDADO

NOVAPRIMER® (PRIMARIO)  
INTERFILLER (INTERMEDIO DE RELLENO)  
BICOLOR 501 (BASE COLOR)  
POLYLITE 501 (ACABADO DE POLIURETANO)

### PREPARACION DE SUPERFICIE

#### ACERO

Limpiar con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (Limpieza a metal blanco), SSPC-SP 10 (Cercano a metal blanco) o como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejando un perfil de anclaje de 2 a 3 milésimas de pulgada. Una vez que se ha "sanblasteado" todo el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido en la superficie ya "sandblasteada". En caso de que no sea posible la aplicación de dichos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos como: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3, etc. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas dependiendo del tratamiento de superficie que se seleccione. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa ó de cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible para evitar la oxidación.

#### ACERO GALVANIZADO

Permita que se intemperice por un mínimo de 6 meses previo a su aplicación. Remover todo rastro de aceite, grasa, suciedad, óxido y cualquier material extraño, limpiando con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 o rafaga ligera SSPC-SP 2. La limpieza manual, es un método para preparar superficies removiendo las cascarillas delaminadas sueltas, la herrumbre y la pintura suelta por medio de cepillos apropiados, lijado en forma manual así como el empleo de abrasivos del tipo fibra "Scotch®" hasta eliminar marcas de óxido, dejando homogéneamente rayada la superficie hasta la obtención de un perfil de anclaje de 0.5 a 1 milésima de pulgada. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar (según método de limpieza), raspado manual, otras herramientas de impacto o por combinación de estos métodos. Cuando no sea posible la intemperización y la superficie haya sido tratada con cromatos o silicatos, primero limpie con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 y realizar una aplicación pequeña del producto o sistema seleccionado para comprobar su compatibilidad. Permita que la pintura seque por lo menos una semana antes de realizar la prueba de adherencia. Si la adherencia es pobre, limpie con un cepillo de acuerdo con SSPC-SP 7 para facilitar la remoción de estos tratamientos. El galvanizado oxidado requiere un mínimo de limpieza con herramienta manual de acuerdo con SSPC-SP 2. Imprima la zona el mismo día en que se haya efectuado la limpieza.

#### ALUMINIO

Remover rastros de aceite, grasa, suciedad, óxidos y cualquier material extraño utilizando la limpieza con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 o ráfaga ligera SSPC-SP 2. La limpieza manual, es un método para preparar superficies

removiendo las cascarillas delaminadas sueltas, la herrumbre, y la pintura suelta por medio de cepillos apropiados, lijado en forma manual así como emplear abrasivos del tipo fibra "Scotch®" hasta eliminar marcas de óxido, dejando homogéneamente rayada la superficie hasta la obtención de un perfil de anclaje de 0.5 a 1 milésima de pulgada. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar (según método de limpieza), raspado manual, otras herramientas de impacto o por combinación de estos métodos.

#### FIBRA DE VIDRIO

Limpiar perfectamente con algún desengrasante que no ataque químicamente a la fibra de vidrio, la suciedad, la grasa, aceites, etc., que pudiera llegar a tener el sustrato. Posteriormente lijar superficialmente con lija 600 o con fibra Scotch®, de modo que la superficie quede totalmente rayada (sin brillo) para asegurar porosidad del sustrato y el correcto anclaje del recubrimiento, posteriormente eliminar los residuos abrasivos con un solvente adecuado que no afecte al sustrato, secar, limpiar y posteriormente aplicar recubrimiento.

#### PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

En JUEGO 2.00, JUEGO 4.00, JUEGO 8.00, JUEGO 16.00, JUEGO 20.00 LITROS

1 Partes en Volumen NOVAPRIMER®

1 Parte en Volumen SOLVENTE REACTIVO SR-915

#### ADELGAZADOR

NO REQUIERE

#### EQUIPOS DE APLICACION

Pistola de aire convencional, EPA, HVLP.

#### PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Limpiar el sustrato a recubrir tal como se describe en el apartado de "PREPARACIÓN DE SUPERFICIE".
2. Mezclar perfectamente la base Novaprimer desde el fondo del envase agitando con movimientos cíclicos e incorporar hasta que el material tenga un color uniforme y no haya material asentado.
3. Realizar la mezcla de los dos componentes (Novaprimer base y solvente reactivo SR-915), en la relación que se menciona en la hoja técnica. Modificar, cambiar o sustituir la relación de mezcla o sus componentes puede alterar el desempeño del producto.
4. El producto no "gela" pero se recomienda no aplicarlo después de 4 horas de haberlo preparado.
5. Verificar que el equipo de aspersión se encuentre completo y limpio. Enjuagar perfectamente el equipo con solvente S-124.
6. Ajustar el suministro de aire así como la presión. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y la cantidad de material de acuerdo a la superficie por recubrir.
7. Recubrir la superficie pasando el abanico paralelamente a ésta, manteniendo una distancia de 15 a 20 cm y soltando el gatillo de la pistola al final de cada pasada, cada una de éstas deberá traslaparse un 50% sobre la anterior y así sucesivamente hasta recubrir toda el área. Se recomienda hacer pruebas previas antes de realizar la aplicación ya que hay que considerar:



### MANUAL DE APLICACIÓN

Equipo de aplicación, tipo de pistola, presión de aire en la pistola, velocidad de aplicación en la pistola, distancia entre el sustrato, habilidad del pintor, etc.

8. Se recomienda dar una sola mano doble humeda, ya que el espesor de la película seca es menor a 1 mils.
9. Limpiar el equipo de aplicación inmediatamente después de haberlo usado.
10. Mantener los productos perfectamente cerrados en su envase original, ya que la exposición de los materiales al medio ambiente podría ocasionar que se evaporen.
11. Una vez transcurridos aproximadamente 30 minutos, revisar cada parte del sustrato e identificar las imperfecciones como: poros, marcas de lija o cualquier otro defecto que provoque una mala apariencia del sustrato, se recomienda aplicar plaste automotriz para corregir dichos problemas. Asegurarse de corregir todas las imperfecciones.
12. **IMPORTANTE:** Se debe dejar transcurrir un tiempo mínimo de 5 horas antes de proceder a detallar con lija para agua del grado 600 el plaste previamente aplicado en el paso anterior.
13. La superficie reparada y ya lijada debe sentirse lisa y sin desniveles. Aplicar nuevamente una capa de Novaprimer en las zonas donde hubo reparaciones con el objetivo de cubrir el plaste. A toda el área aplicada con Novaprimer se recomienda dar un lijado completo con lija para agua del grado 600 para asentar el primer dejándolo liso y terso, antes de proceder a aplicar la base de color Bicolor 501 o el acabado Nova Premium.
14. Lavar completamente la superficie con agua para eliminar los restos de lijado del punto anterior, secar perfectamente y dejar preparada la superficie para la aplicación de acabados.
15. Una vez realizados los pasos anteriores y después de haber transcurrido 1 hora, proceder a aplicar la base color o el acabado final.

#### PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

#### VIDA UTIL

<4 Horas

#### CONDICIONES DE APLICACION

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se debara mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

#### ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado  
NOVAPRIMER BASE:12 meses; Solvente Reactivo SR915: 12 meses

#### OBSERVACIONES

**IMPORTANTE:**

NOVAPRIMER® NO TIENDE A GELARSE UNA VEZ PREPARADA LA MEZCLA. SIN EMBARGO, SE RECOMIENDA NO APLICAR ESTE PRODUCTO DESPUES DE 4 HRS DE HABERLO PREPARADO.

\* Para realizar lijados con agua se requiere un curado por lo menos de 5 horas, ya que en ese tiempo tendremos una película de mayor adherencia y resistencias al agua.

El producto se suministra listo para aplicar por lo que no se recomienda el uso de cualquier otro adelgazador para realizar la aplicación, seguir las instrucciones del producto en la presenta ficha técnica y en el manual de aplicación.

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está por debajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad realtiva deberá ser inferior al 90%.

No mezclar pintura ya preparada con pintura nueva.

#### NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

#### ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

**NOTA:** Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

J14-01-00DP