



NERVION® 45/50/55

ESMALTE ALQUIDALICO INDUSTRIAL.

MANUAL DE INFORMACIÓN Y APLICACIÓN

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

- Es un acabado formulado a base de resinas alquidales, con buena resistencia al exterior, ofreciendo acabados brillantes, satinados y mates, a un precio económico.
- NERVION® 45/50/55, es un efectivo esmalte protector para superficies metálicas y para madera, a un precio muy económico a corto plazo, que se utiliza en interiores y exteriores en ambiente urbano.
- Destaca por su secado y alto poder cubriente, con muy buena apariencia y sus colores tiene buena duración. Carece de problemas de repintado ya que cuenta con una excelente adherencia entre capas (si se emplea el mismo sistema).

USOS RECOMENDADOS

Es un acabado que se recomienda para recubrir Maquinaria, partes metálicas, muros, puertas, ventanas, tanques, estructuras, etc., en ambiente urbano.



SISTEMA RECOMENDADO

Será necesario utilizar un Primario anticorrosivo dependiendo del acabado alquidales seleccionados los cuales pueden ser los siguientes:

*PRIMARIOS

-NERVION® P-93

-NERVION® P-100

-NERVION® P-570

*ACABADOS

-NERVION® 45

-NERVION® 50

-NERVION® 55

(Para más información revisar hojas técnicas de los esmaltes alquidales).

PREPARACION DE SUPERFICIE

Un recubrimiento se desempeñará mejor en la medida en que la superficie del sustrato esté limpia, seca, sin defectos y libre de contaminantes.

Lijar con lija para acero grado 120 o con fibra "Scotch", carda o cepillo de alambre hasta que la superficie quede totalmente uniformemente rayado y se hayan removido completamente restos de pintura delaminada, óxidos, etc. Limpiar residuos de la lija con brocha o cepillo, limpiar con un trapo que no suelte pelusa impregnado con solvente hasta que quede totalmente limpio. Una vez realizado esto NO pasarle la mano, ya que se puede volver a contaminar con grasa.

Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa ó de cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario (dependiendo de la aplicación de que se trate según el sistema seleccionado), tan pronto como sea posible para evitar la oxidación.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO.

Este producto se presenta en envases de 1.00, 4.00, 20.00 Litros y Tambor de 200 Litros.

ADELGAZADOR

S-124 o S-500 de un 10 al 30%.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Se recomienda utilizar equipo de aspersión convencional o sistema airless, HVLP, brocha, rodillo.

La siguiente información es una guía; podrá utilizarse equipo similar tomándose en cuenta la

presión, diámetro de manguera y tamaño de aguja para obtener un adecuado rociado.

Sistema Airless –Equipo estandar como DeVilbiss, Graco, Speeflo, Binks, u otros, utilizando aguja de acabado con orificio de 0.013” a 0.015” (0.33 a 0.38 mm).

Aspersión Convencional –Equipo industrial como

Marca: Modelo:
Binks BBR
DeVilbiss MBC

Se recomienda separar la línea de aire principal de la trampa de aceite, reguladores de presión de fluido y del agitador mecánico de olla.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Enjuagar perfectamente el equipo con Solvente Nervión S-124
2. Agitar perfectamente el NERVION® 45-50-55, hasta que se tenga un líquido uniforme.
3. Agregar si es necesario, adelgazador S-124 o S-500 del 10 al 30% para obtener viscosidad de aplicación.
4. Antes de aplicar el NERVION® 45-50-55, el sustrato ya debe tener aplicado el primario adecuado para que sistema pueda funcionar correctamente.
5. El tiempo de vida útil (Pot Life) es limitado y disminuye a altas temperaturas, por lo tanto se recomienda no mezclar más material que el que se vaya a utilizar a un tiempo específico (máximo 6 hrs.)
6. Usar presión de aire (no mayor de 28 lbs/pulg²) y volumen adecuados en el sistema convencional para asegurar una adecuada atomización.
7. Limpiar perfectamente el sustrato verificando que quede libre de grasa, polvo o cualquier contaminante extraño que pudiera afectar la apariencia del recubrimiento.
8. Ajustar la boquilla del equipo de tal forma que se apliquen capas húmedas pero que no se escurra el material.
9. Procurar dar manos siempre paralelas; de ser necesario cruzar el flujo en ángulos rectos.
10. Limpiar el equipo inmediatamente después de usarse con Solvente Nervión S-124
11. Mantener los envases perfectamente cerrados, ya que la exposición de los materiales al medio ambiente puede ocasionar que se “gelen”.

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y

guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

	°F/°C	°F/°C	°F/°C
	90/32	70/21	50/10
Vida útil (horas)	2	4	6

RENDIMIENTO TEÓRICO

13.23 m² / L (Aprox. del promedio de los tres recubrimientos), a 1.0 mils. de pulgada de espesor seco.

ESPOSOR SECO RECOMENDADO

2.0 a 4.0 milésimas de pulgada. (dependiendo el sistema seleccionado).

PROPIEDADES FISICAS

Acabado	Liso
Color	Cualquier color sobre pedido
Componentes	1
Densidad	0.900 – 1.200 g/cm ³
Viscosidad	600-1200 Cps. Brookfield
Sólidos en peso	> 40.0% (promedio)
Sólidos en volumen	> 30 % (promedio)
VOC	< 550 g/L (promedio)

Resistencia a:

Luz	Buena
Corrosión	Regular
Abrasión	Regular
Temperatura	70°C
Flexibilidad	Pasa mandril cónico
Adherencia	100% cuadrulado
Dureza	HB
Brillo	>80 unidades @ 60°

PROPIEDADES QUÍMICAS

Resistencia a:

Ácidos	Regular - Mala
Álcalis	Mala
Disolventes	Mala
Agua	Buena en salpicaduras.
Gasolina	Mala

TIEMPOS DE SECADO*

Libre de polvo	< 60 minutos a 5 minutos dependiendo el acabado.
Al tacto	< 3 horas a 15 min. dependiendo el acabado.
Duro	< 24 horas

Para Repintado 4 horas
Para Inmersión No se recomienda.

*ASTM D 1640 @ 3.0 milésimas @ 20-80% H.R. y 25°C

NOTA: Para servicio de inmersión se recomienda un curado mínimo de 5 días a 24°C.

Cuando es usado como revestimiento interno de tanques o en áreas cerradas debe usarse una corriente de aire durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe evitar que la concentración de solventes alcance su límite inferior de explosión.

Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

ALMACENAJE

Este material conservado en el recipiente original, herméticamente cerrado y almacenado en un lugar seco, bien ventilado y fresco (50% H.R. y 25°C), tendrá una vida de 12 meses para la Base de color a partir de la fecha de caducidad del producto.

OBSERVACIONES

No se deberá de aplicar este producto si la temperatura ambiente está debajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior al 90%

NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.