



# POLYFLEX® 3075

RECUBRIMIENTO FLEXIBLE PARA PLÁSTICOS

## MANUAL DE INFORMACIÓN Y APLICACIÓN

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Es un acabado catalizado flexible de poliuretano alifático.
- Forma una película muy flexible de apariencia satinada, resistente al contacto con disolventes y agentes químicos.
- Soporta exposiciones prolongadas al exterior sin problema alguno.

### USOS RECOMENDADOS

Es un acabado que se recomienda para aplicaciones en la industria Aérea, para la protección de plásticos de ingeniería, mesas de servicio, asientos y paneles.



En el sector industrial en general se usa para el pintado de piezas de plástico, hule espuma, espuma de poliuretano, lonas, partes automotrices como: volantes, coderas, tableros, etc. Y una gran variedad de materiales sintéticos flexibles, sometidas a trato rudo o al contacto con disolventes o agentes químicos varios.



### SISTEMA RECOMENDADO

Directamente al sustrato POLYFLEX® 3075, de 1.5 a 2.5 milésimas secas por capa. SIN PRIMARIO

### PREPARACION DE SUPERFICIE

Un recubrimiento se desempeñará mejor en la medida en que la superficie del sustrato esté limpia, seca, sin defectos y libre de contaminantes.

### PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO.

Este producto se presenta en juego (kit) de 5.00, 10.00 y 20.00 Litros con relación de mezcla de:

- 4 Partes en volumen POLYFLEX®3075
- 1 Parte en volumen REACTOR R-75U

### ADELGAZADOR

S-121 de un 10 al 30%.

### EQUIPO DE APLICACIÓN

Se recomienda utilizar equipo de aspersión convencional o sistema airless, HVLP.

La siguiente información es una guía; podrá utilizarse equipo similar tomándose en cuenta la presión, diámetro de manguera y tamaño de aguja para obtener un adecuado rociado.

**Sistema Airless** –Equipo estandar como DeVilbiss, Graco, Speeflo, Binks, u otros, utilizando aguja de acabado con orificio de 0.013” a 0.015” (0.33 a 0.38 mm).

**Aspersión Convencional** –Equipo industrial como

Marca:	Modelo:
Binks	BBR
DeVilbiss	MBC

Se recomienda separar la línea de aire principal de la trampa de aceite, reguladores de presión de fluido y del agitador mecánico de olla.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Enjuagar perfectamente el equipo con Solvente Nervión S-124
2. Mezclar perfectamente los dos componentes del POLYFLEX®3075, hasta que se tenga un líquido uniforme
3. Agregar si es necesario, adelgazador S-121 del 10 al 30% para obtener viscosidad de aplicación.
4. El tiempo de vida útil (Pot Life) es limitado y disminuye a altas temperaturas, por lo tanto se recomienda no mezclar más material que el que se vaya a utilizar a un tiempo específico (máximo 6 hrs.)
5. Usar presión de aire (no mayor de 28 lbs/pulg<sup>2</sup>) y volumen adecuados en el sistema convencional para asegurar una adecuada atomización.

- Limpiar perfectamente el sustrato verificando que quede libre de grasa, polvo o cualquier contaminante extraño que pudiera afectar la apariencia del recubrimiento.



- Ajustar la boquilla del equipo de tal forma que se apliquen capas húmedas pero que no se escurra el material.
- Procurar dar manos siempre paralelas; de ser necesario cruzar el flujo en ángulos rectos.



- Limpiar el equipo inmediatamente después de usarse con Solvente Nervión S-124
- Mantener los envases perfectamente cerrados, ya que la exposición de los materiales al medio ambiente puede ocasionar que se "gelen".

#### PRECAUCION

***Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.***

#### VIDA UTIL

	°F/°C	°F/°C	°F/°C
	90/32	70/21	50/10
Vida útil (horas)	2	4	6

#### RENDIMIENTO TEÓRICO

14.2 m<sup>2</sup> / L a 1.0 mils. de pulgada de espesor seco.

#### ESPESOR SECO RECOMENDADO

De 1.5 a 2.5 milésimas de pulgada.

#### PROPIEDADES FÍSICAS

Acabado	Liso
Color	Cualquier color sobre pedido
Componentes	2
Densidad	1.140 ± 0.050 g/cm <sup>3</sup> (Mezcla)
Viscosidad	80-120 s (Mezcla) Copa Ford #4
Sólidos en peso	> 55.0%
Sólidos en volumen	> 38.0%
VOC	< 550 g/L

Resistencia a:

Luz	Excelente
Corrosión	No aplica
Abrasión	Buena
Temperatura	70°C
Flexibilidad	Pasa mandril cónico

Adherencia	100% cuadrículado
Dureza	F
Brillo	Satinado
Temperatura	70°C

#### PROPIEDADES QUÍMICAS

Resistencia a:

Ácidos	Buena en derrames
Álcalis	Buena en derrames
Disolventes	Excelente en derrames
Agua	Excelente en inmersión
Gasolina	Excelente en inmersión

#### TIEMPOS DE SECADO\*

Libre de polvo	< 45 minutos
Al tacto	< 120 minutos
Duro	< 24 horas
Para Repintado	4 – 72 horas
Para Inmersión	No se recomienda.

\*ASTM D 1640 @ 3.0 milésimas @ 20-80% H.R. y 25°C

NOTA: Para servicio de inmersión se recomienda un curado mínimo de 5 días a 24°C.

Cuando es usado como revestimiento interno de tanques o en áreas cerradas debe usarse una corriente de aire durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe evitar que la concentración de solventes alcance su límite inferior de explosión.

Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

#### ALMACENAJE

Este material conservado en el recipiente original, herméticamente cerrado y almacenado en un lugar

seco, bien ventilado y fresco (50% H.R. y 25°C), tendrá una vida de 12 meses para la Base de color y 6 meses para el Reactor R-75 U, a partir de la fecha de caducidad del producto.

#### **OBSERVACIONES**

No se deberá de aplicar este producto si la temperatura ambiente está debajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior al 90%

#### **NOTA**

**No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.**

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.