




| [Quiénes Somos](#) - [Base de conocimientos](#) - [Distribuidores](#) - [Privacidad](#)

Buscador
Productos y fichas técnicas
Productos en Ingles 
Certificados
Catálogos colores
Live Chat Software by Velaro
Productos por sector
Aviación
Marino
Transporte Terrestre
Mantenimiento Industrial
Pisos Industriales y Decorativos
Construcción y Hotelería
Madera
Vidrio
Restauración y Conservación
Esculturas y Arte urbano
Normas PEMEX
Normas C.F.E.
Productos por familia
Epóxicos
Poliuretanos
Polisiloxanos
Acrílicos
Alquidales
Vinilos
Hule Clorado
Silicones y Cumarona
Ricos en Zinc
Vinílicas
Nitrocelulosa
Acondicionadores y Removedores

ACABADO ECOLOGICO DE ALTA RESISTENCIA

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

- Poliuretano de dos componentes base agua
- Es un acabado brillante de alta resistencia química.
- Forma una película tersa y dura.
- Posee excelente resistencia química a ácidos, disolventes, gases y vapores.
- Soporta exposiciones prolongadas a la intemperie (de 4 alteraciones de brillo o color).
- Producto ecológico y amigable con el medio ambiente.

USOS RECOMENDADOS

Es un acabado brillante de gran durabilidad que se recomienda para la industria alimenticia, farmacéutica, hospitales y embotellador paredes, tanques y tuberías donde el uso de solvente esta restringido.

SISTEMA RECOMENDADO

- 2 capas de primario DUREPOXY® 50-RAPID de 1.0 a 2.0 capa.
- 2 a 4 capas de acabado ADVANCE® 510, de 2.0 a 4.0 milésimas.

PREPARACION DE SUPERFICIE

Un recubrimiento se desempeñará mejor en la medida en que el sustrato esté limpia, seca, sin defectos y libre de contaminantes, incluyendo oxidación y depósitos de sal.

Observar las instrucciones de aplicación para el primario y luego aplicar el acabado. Si el primario tiene menos de 24 horas de aplicado, será necesario lijar la superficie.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO.

Este producto se presenta en juego (kit) de 6.00, y 24.00 Litros cc de:

- 5 Partes en volumen Base de Color

Especialidades
Base agua
Altos sólidos
Antigraffiti
Cuartos Fríos
Grado Alimenticio
Protección contra fuego
Trafico y Señalización
Revestimiento de Tanques
Plásticos
Vidrio
Galvanizado
Acero al carbón

Productos bajo normas
PEMEX
C F E
BOEING



NO ACEPTE IMITACIONES



- 1 Parte en volumen REACTOR® R 75-AD.

ADELGAZADOR

- Agua de un 30 al 50%.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Se recomienda utilizar equipo de aspersión convencional o ro

La siguiente información es una guía; podrá utilizarse tomándose en cuenta la presión, diámetro de manguera y ta para obtener un adecuado rociado.

Aspersión Convencional –Equipo industrial como

Marca:	Modelo:
Binks	BBR
DeVilbiss	MBC

Se recomienda separar la línea de aire principal de la trampa de a presión de fluido y del agitador mecánico de olla.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Enjuagar perfectamente el equipo con agua.
2. Mezclar perfectamente los dos componentes del ADVANCE obtenga una mezcla uniforme.
3. Agregar si es necesario, como adelgazador agua del 30 al 50 adecuada viscosidad de aplicación.
4. Esperar 5 minutos después de la mezcla para que se establezca la mezcla (después de un aumento de viscosidad.)
5. El tiempo de vida útil (Pot Life) es limitado y disminuye a alta temperatura; se recomienda no mezclar más material que el que se consume en un tiempo específico (máximo 4 hrs.)
6. Usar presión de aire (no mayor de 28 lbs/pulg2) y volumen de sistema convencional para asegurar una adecuada atomización.
7. Ajustar la boquilla del equipo de tal forma que se aplique el material de forma uniforme pero que no se escurra el material.
8. Aplicar la primera mano y dejar un tiempo de secado de aproximadamente 1 hora.
9. Procurar dar manos siempre paralelas; de ser necesario cruzarlas (no rectos).
10. Limpiar el equipo inmediatamente después de usarse con agua abundante con la finalidad de evitar que se tape la boquilla de la pistola.
11. Mantener los envases perfectamente cerrados, ya que los vapores de los materiales al medio ambiente puede ocasionar que se gelen.

VIDA UTIL

	°F/°C	°F/°C	°F/°C
	90/32	70/21	50/10
Vida útil (horas)	1.5	4	6

RENDIMIENTO TEÓRICO

- 17.71 m² / lt a 1.0 milésimas de pulgada.

ESPESOR SECO RECOMENDADO

- De 2.0 a 4.0 milésimas de pulgada.

PROPIEDADES FISICAS

Acabado	Liso
Color	Cualquier color sobre pedido
Componentes	2
Densidad	1.165 ± 0.050 g/cm ³ (Mezcla)
Viscosidad	26000-46000 (Mezcla) Brookfield
Sólidos en peso	> 53.0%
Sólidos en volumen	> 45.0%
VOC	< 0 g/l

Resistencia a:

Luz	Excelente
-----	-----------

Corrosión	Excelente
Abrasión	Excelente
Temperatura	120 °C
Flexibilidad	Pasa mandril cónico
Adherencia	100% cuadrículado
Dureza	> 6 H
Brillo	> 90/60°

PROPIEDADES QUÍMICAS

Resistencia a:

Ácidos	Excelente en derrames
Álcalis	Excelente en derrames
Disolventes	Excelente en derrames
Agua	Excelente en inmersión
Gasolina	Excelente en inmersión

TIEMPOS DE SECADO*

Libre de polvo	< 25 minutos
Al tacto	< 100 minutos

Duro	< 24 horas
Para Repintado	12 – 24 horas
Para Inmersión	>3 días (Sist. Completo)

*ASTM D 1640 @ 3.0 milésimas @ 20-80% H.R. y 25°C

ALMACENAJE

Este material conservado en el recipiente original, hermético y almacenado en un lugar seco, bien ventilado y fresco (50% tendrá una vida de 6 meses para la Base de color y 6 meses para el Reactor R 75-AD a partir de la fecha de fabricación del producto).

OBSERVACIONES


No se deberá de aplicar este producto si la temperatura debajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa inferior al 90%

NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura

Estas sugerencias y datos están basados en información ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo concerniente al producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran bajo el control de la empresa. Antes de la utilización definitiva recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada de las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

EL NERVION, S.A. de C.V. - Aldama N°5, Col. La Escuela Tlalnepantla, Estado de México 5
Tel. (52)(55) 2169-0470 - Fax. (52)(55) 5361-9476

síguenos en  facebook/nervionpinturas  twitter@NervionPinturas